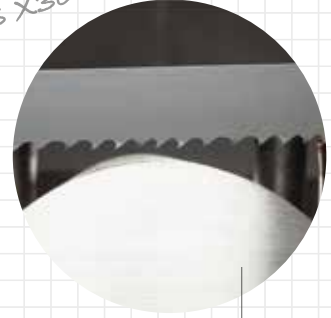




WOS

Selekta  
GS X3000



Vortex



## ÜRÜN KATALOĞU



CESURBEND®

DENER GROUP

karmetal  
SAWolutions

İleri Teknik  
Innovative Sawing Technologies

RGWEL

WIKUS  
Präzision an der Schnittstelle

MVD

## YARI OTOMATİK AÇILI VE OTOMATİK AÇILI (KDG VE ODG)



### GENEL ÖZELLİKLERİ

MODEL	ANA MOTOR	HİDROLİK MOTOR	ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ	ŞERİT ÖLÇÜSÜ	AĞIRLIK	EBATLAR (MM)
KDG 700x1250 DM	7,5 kW	1,5 kW	870 mm	8520x54x1,6 mm	5.500 kg	2.500 x 4.450 x 2.500
KDG 560x1050 DM	5,5 kW	1,5 kW	885 mm	7.140x54x1,6 mm	3.500 kg	1.700 x 3.900 x 2.250
KDG 460x800 DM	5,5 kW	1,1 kW	785 mm	6.000x41x1,3 mm	2.000 kg	1.500 x 3.200 x 2.000
KDG 400x610 DM	4 kW	0,37 kW	750 mm	4.780x34x1,1 mm	1.350 kg	1.235 x 2.340 x 1.515
KDG 400x580	4 kW	0,37 kW	750 mm	4.650x34x1,1 mm	1.154kg	1.480 x 2.285 x 1.415
KDG 350x570	4 kW	0,37 kW	750 mm	4.350x34x1,1 mm	1.140 kg	1.490 x 2.250 x 1.400
KDG 300x500	2,2 kW	0,37 kW	750 mm	3.850x27x0,90 mm	840 kg	1.400 x 1.950 x 1.300
KDG 220x310 DM	1,5 kW	0,37 Kw	990 mm	3.150x27x0,9 mm	480 kg	900 x 1.750 x 1.400
ODG 350x400	4 kW	0,37 kW	750 mm	4.350x34x1,1 mm	1.350 kg	1.470 x 2.250 x 1.385
ODG 300x340	2,2 kW	0,37 kW	750 mm	3.850x27x0,90 mm	960 kg	1.300 x 2.000 x 1.220

### KESİM KAPASİTELERİ ( MM )

MODEL	0°			45°			60°		
	∅	■	■	∅	■	■	∅	■	■
KDG 700x1250 DM	700	650	650x1250	700	650	650x800	520	520	650x490
KDG 560x1050 DM	560	530	530x1050	560	530	530x670	450	450	530x450
KDG 460x800 DM	460	460	460x800	460	460	460x500	300	300	460x300
KDG 400x610 DM	400	300	300x610	400	300	300x430	270	270	270x300
KDG 400x580	400	300	300x580	400	300	300x390	270	220	220x270
KDG 350x570	350	270	270x540	350	240	240x350	210	200	200x210
KDG 300x500	300	210	210x460	300	210	210x250	180	140	140x210
KDG 220x310 DM	220	180	180x310	160	160	160x200	110	110	110x160
ODG 350x400	350	270	270x400	310	270	270x280	175	150	150x160
ODG 300x340	300	240	240x340	240	220	220x240	120	110	110x120

## SABİT AÇILI YARI OTOMATİK VE OTOMATİK (KSA VE OSA)



### GENEL ÖZELLİKLERİ

MODEL	ANA MOTOR	HİDROLİK MOTOR	ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ	ŞERİT ÖLÇÜSÜ	AĞIRLIK	EBATLAR (MM)
KSA 800x1250	7,5 KW	1,5 KW	785 mm	9.180x67x1,6 mm	7.500 kg	1.500x4.550x2.800
KSA 600x800	5,5 KW	1,5 KW	740 mm	6.700x54x1,6 mm	2.750 kg	1.300x3.300x2.050
KSA 560x800	5,5 KW	1,5 KW	740 mm	6.580x54x1,6 mm	2.750 kg	1.300x3.300x2.050
KSA 500x650	5,5 KW	1,5 KW	700 mm	5.700x41x1,3 mm	2.250 kg	1.100x3.100x2.100
KSA 350x450	4 KW	0,37 KW	740 mm	4.300x34x1,1 mm	1.100 kg	1.625x2.393x1.321
KSA 300x400	2,2 KW	0,37 KW	750 mm	3.850x27x0,90 mm	900 kg	1.425x1.896x1.254
OSA 350x450	4 KW	0,37 KW	730 mm	4.300x34x1,1 mm	995 kg	1.094x2.392x1.321
OSA 300x370	2,2 KW	0,37 KW	730 mm	3.850x27x0,90 mm	900 kg	1.445x1.864x1.266
SOSA 300x350	2,2 KW	0,37 KW	740 mm	4.000 x 27 x 0,9mm	1.100 kg	1.310x2.210x1.635

## PAKET KESİM SERİSİ (WOS)



### GENEL ÖZELLİKLERİ

MODEL	ANA MOTOR	HİDROLİK MOTOR	ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ	ŞERİT ÖLÇÜSÜ	AĞIRLIK	EBATLAR (MM)
WOS 600x700	5,5 KW	1,5 KW	745 mm	6.700x54x1,6 mm	3.800 kg	2.050x3.300x2.100
WOS 560x700	5,5 KW	1,5 KW	745 mm	6.580x54x1,6 mm	3.800 kg	2.050x3.300x2.100
WOS 500x550	5,5 KW	1,5 KW	725 mm	5.700x41x1,3 mm	2.370 kg	1.900x3.080x2.100
WOS 400x450	4 KW	1,5 KW	700 mm	4.650x41x1,3 mm	1.800 kg	1.450x2.450x1.650
WOS 340x400	4 KW	1,1 KW	700 mm	4.300x34x1,1 mm	1.500 kg	1.670x2.500x1.515
WOS 280x300	2,2 KW	1,1 KW	715 mm	3.660x27x0,90 mm	1.175 kg	1.600x2.300x1.250

## YÜKSEK PERFORMANSLI KESİM MAKİNALARI



### GENEL ÖZELLİKLERİ

MODEL	ANA MOTOR	HİDROLİK MOTOR	KESME HIZI	ÇALIŞMA YÜKSEKLİĞİ	ŞERİT ÖLÇÜSÜ	AĞIRLIK	EBATLAR (MM)
ULTRA 300x300	21 KW	1,5 KW	20-400 m/min	780 mm	7.060x54x1,6 mm	6.000 KG	2.330x4.100x2.300
VEGA 650x650 S-LINE	15 KW	1,5 KW	20-200 m/min	780 mm	7.260x54x1,6 mm	6.000 KG	1.950x4.720x2.200
VEGA 650x650	7,5 KW	2,2 KW	30-130 m/min	780 mm	7.260x54x1,6 mm	4.500 KG	1.800x4.720x2.150
VORTEX 150	19 KW	4 KW	20-260 m/min	950 mm	Ø460 x 2,7 mm	5.600 KG	8.070x3.000x2.035
VORTEX 100	11 KW	4 KW	20-180 m/min	950 mm	Ø360 x 2,6 mm	4.500 KG	1.900x2.700x1.900

## MARATHON® M42

Orta ve geniş çapraz kesitler için çok amaçlı şerit testere

### Uygulama

- 1000N/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan tüm metaller
- Tekli, katmanlı ve paket kesimler

### Özellikler

- Pozitif dalma açısıyla M42 diş ucu
- Değişken diş hatveleri ve standart set

### Avantajlar

- Geniş uygulama yelpazesıyla daha az testere değişimi
- Sürekli uzun testere ömrü
- Düzgün kesimler sayesinde hesaplanabilir ölçüler



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)						
Genişlik x kalınlık		5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25
mm	inç							
27 x 0,90	1-1/16 x 0.035	K	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0.042	K	K	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0.050		K	K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0.063		K	K	K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0.063				K	K	K	K
Kontrat Uzunluğu		30-60 mm	50-90 mm	80-150 mm	150-250 mm	250-500 mm	540-800 mm	550-1200 mm

## PROFLEX® M42

Profiller için mükemmel şerit testere

### Uygulama

Metal ve çelik konstrüksiyon için profiller ve kirişler kesintili kesim kanalında optimal kesim

### Özellikler

Oldukça güçlü diş profili ve özel adım setiyle değişken diş hatvesi Pozitif dalma açısıyla M42 diş ucu kalitesi

### Avantajlar

Yüksek aşınma ve güçlü titreşimlere rağmen sağlam ve dirençli Kesici uç formu sayesinde neredeyse talaşsız kesim. Dolayısı ile finişte az iş bırakma



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)					
Genişlik x kalınlık		12-16	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
mm	inç						
20 x 0,90	3/4 x 0.035	P	P	P			
27 x 0,90	1-1/16 x 0.035	P	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0.042		P	P	P	P	P
41 x 1,30	1-5/8 x 0.050		P	P	P	P	P
54 x 1,30	2-1/8 x 0.050				P	P	P
54 x 1,60	2-1/8 x 0.063				P	P	P
67 x 1,60	2-5/8 x 0.063					P	P
Kontakt uzunluğu		< 20 mm	10-50 mm	40-70 mm	50-90 mm	80-160 mm	150-310 mm

## WIPER® M42

Boru, profil, köşebent ve yapı çeliği kesimi için şerit testere

### Uygulama

Metal ve çelik konstrüksiyon için profiller ve kirişler Kesintili kesim kanalında optimal kesim

### Avantajlar

Yüksek aşınma ve güçlü titreşimlere rağmen sağlam ve dirençli Kesici uç formu sayesinde neredeyse talaşsız kesim. Dolayısı ile finişte az iş bırakma

### Özellikler

Oldukça güçlü dış profili ve özel adım setiyle değişken dış hatvesi Pozitif dalma açısıyla M42 diş ucu kalitesi



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)				
Genişlik × kalınlık						
mm	inç	8-11	5-7	4-6	3-4	2-3
20 x 0,90	3/4 x 0.035					
27 x 0,90	1-1/16 x 0.035	P	P	P	P	
34 x 1,10	1-3/8 x 0.042			P	P	
41 x 1,30	1-5/8 x 0.050				P	
Kontakt uzunluğu		10-40 mm	40-70 mm	50-90 mm	90-160 mm	160-310 mm

## PRIMAR® M42

Küçük ve orta ölçekli iş parçaları için 1. Seviyede bir çok işe uygun

### Uygulama

- Küçük ve orta ölçekli iş parçaları
- Masif malzeme ve profiller
- Endüstriyel uygulamalar ve atölye işletmesi
- Çekme direnci 1000 N/mm<sup>2</sup>'ye kadar olan tüm metaller

### Avantajlar

- Evrensel uygulama alanları sayesinde daha az şerit değişimi
- Hassas diş ayarı sayesinde iyi kesme yüzeyi
- Seviye 1 segmentinde çok iyi fiyat-performans oranı

### Özellikler

- Uyarlanmış eğim açılı M42 diş kesme kenarı
- Optimize edilmiş değişken dış hatvesi ve standart sınırlama



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)							
Genişlik × kalınlık									
mm	inç	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4
27 x 0,90	1-1/16 x 0.035	S	S	S	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0.042			S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0.050				K	K	K	K	
54 x 1,30	2-1/8 x 0.050					K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0.063					K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0.063							K	K
Kontrat Uzunluğu		10-30 mm	20-50 mm	30-60 mm	50-90 mm	80-150 mm	120-250 mm	250-500 mm	500-800 mm

# SKALAR® M42

## Yüksek performanslı şerit testere

### Uygulama

- Yüksek kesim oranı ve endüstriyel üretimde sürekli işlem
- 1000 N/mm<sup>2</sup> gerilme direncine kadar olan bütün metaller

### Özellikler

- Özel uyumlu diş hatvesiyle taşlanmış diş profili
- Pozitif dalma açısıyla M42 kesim ucu
- Optimal talaş oluşumu için özel set

### Avantajlar

- Kısa kesim zamanı, daha az kesim gücü ve sorunsuz işleyiş
- Artan testere ömrü sayesinde daha az testere değişimi



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)					
Genişlik x kalınlık		Değişken diş sayısı					
mm	inç	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0,035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0,042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050	K	K	K			
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063				K	K	K
Kontakt uzunluğu		90-200 mm	200-340 mm	340-530 mm	350-600 mm	500-800 mm	800-2000mm

# BASIC® M42

## Çok çeşitli kesim görevleri için uygun fiyatlı şerit testere

### Uygulama

- Düşük alaşımli çelikten yapılan profiller ve dolu malzemeler
- Temel atölye işlemleri
- Kesimi kolay malzeme

### Özellikler

- Adapte edilen dalma açısıyla M42 diş ucu
- Değişken diş hatveleri ve standart set

### Avantajlar

- %100 WIKUS kalitesiyle düşük maliyet bedeli



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)								
Genişlik x kalınlık		SD								
mm	inç	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2,0	1,0-1,4
13 x 0,65	1/2 x 0.025	S	S	S						
20 x 0,90	3/4 x 0.035	S	S	S	S	K				
27 x 0,90	1-1/16 x 0.035	S	S	S	S	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0.042		S	S	S	K	K	K		
41 x 1,30	1-5/8 x 0.050					K	K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0.063						K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0.063							K	K	K
Kontakt Uzunluğu		<20 mm	10-30 mm	20-50 mm	30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	120-250 mm	250-500 mm	500-800mm

# MARATHON® X3000®

## Yüksek çekme dayanımlı malzemeler için özel şerit testere

### Uygulama

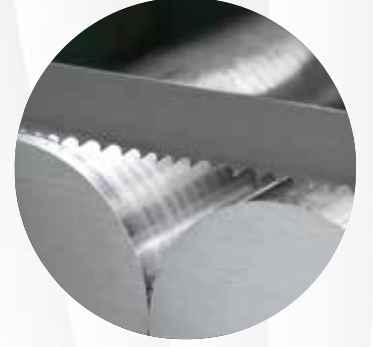
- Yüksek alaşımli östenitik malzemeler
- 1000 N/mm<sup>2</sup> gerilme direncine kadar olan metaller
- Ölçekli dövme ingotlar

### Avantajlar

- Yüksek aşınmaya rağmen mükemmel testere ömrü
- Düzlem kesim sayesinde az malzeme kaybı

### Özellikler

- Pozitif dalma açısıyla X3000® kesim malzemelerinden yapılan diş ucu
- Yüksek kesim ucu dengeliliği ve yüksek aşınma direnci
- Değişken diş hatveleri ve standart set



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)				
Genişlik x kalınlık		Değişken diş sayısı				
mm	inç	5-8	5-6	3-4	2-3	1,1-2
27 x 0,90	1-1/16 x 0.035	K	K	K		
34 x 1,10	1-3/8 x 0.042		K	K	K	
41 x 1,30	1-5/8 x 0.050		K	K	K	
54 x 1,60	2-1/8 x 0.063		K	K	K	K
67 x 1,60	2-5/8 x 0.063			K	K	K
Kontakt uzunluğu		30-60 mm	50-90 mm	90-150 mm	150 - 290	290-550 mm

# SKALAR® X3000®

## Yüksek çekme dayanımlı malzemeler için güçlü şerit testere

### Uygulama

- Yüksek alaşımli östenitik malzemeler için üstün kesim oranı
- Curuf altında elektrikli yeniden eritme malzeme, 1000 N/mm<sup>2</sup>'den itibaren gerilme direnci olan malzeme
- Kesme genişliği büyük olan makinelerde sürekli kesim

### Avantajlar

- Mükemmel kesim performansı ile yüksek etki
- Artan testere ömrü sayesinde daha az testere değişimi
- Daha az kesim gücü ve sorunsuz işleyiş

### Özellikler

- Özel uyumlu diş hatvesiyle taşlanmış diş profili
- Pozitif dalma açısıyla X3000® kesim malzemesinden yapılan diş ucu kalitesi
- Optimal talaş akışı için özel set



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)					
Genişlik x kalınlık							
mm	inç	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0.035	K					
34 x 1,10	1-3/8 x 0.042	K	K				
41 x 1,30	1-5/8 x 0.050	K	K	K			
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050		K				
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063	K	K	K	K	K	
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	K
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063			K	K	K	K
100 x 1,60	4 x 0,063						K
Kontakt uzunluğu		90-200 mm	200-340 mm	340-530 mm	350-600 mm	500-800 mm	800-2000 mm



# SELEKTA® GS X3000®

Kesimi zor malzemeler için Super Finish ile yüksek performans

## Uygulama

- Pas ve asite dirençli çelikler ve alaşımlar (östenitik)
- Duplex ve ısıya dirençli çelikler
- Yüzey kalitesinde ve yolluklamada üstün kapasite

## Avantajlar

- Kısa kesim süresiyle mükemmel üretim
- Artan testere ömrü sayesinde daha az testere değişimi
- Finişe daha az iş bırakan için mükemmel yüzeyler

## Özellikler

- Pozitif dalma açısıyla X3000® kesim malzemesinden yapılan diş ucu kalitesi
- Yüksek kesim ucu dengeliği ve yüksek aşınma direnci
- Patentli performans ve yüzey dişi



Boyutlar		Diş sayısı (tpi)					
Genişlik x kalınlık							
mm	inç	4-6	3-4	2-3	1,4-2,0	1,0-1,4	0,7-1,0
27 x 0,90	1-1/16 x 0.035	K	K	K			
34 x 1,10	1-3/8 x 0.042	K	K	K			
41 x 1,30	1-5/8 x 0.050	K	K	K	K		
54 x 1,30	2-1/8 x 0,050			K	K		
54 x 1,60	2-1/8 x 0,063		K	K	K		
67 x 1,60	2-5/8 x 0,063			K	K	K	
80 x 1,60	3-1/8 x 0,063					K	K
Kontakt uzunluğu		50-90 mm	90-150 mm	120-250 mm	250-500 mm	500-800 mm	800-2000 mm

## DAİRE TESTERE ÇEŞİTLERİ



BORU-PROFİL  
KESİMİ İÇİN HSS

ÇELİK KESİMİ İÇİN  
KAPLAMALI TCT



ALÜMİNYUM  
KESİMİ İÇİN TCT

## CESURBEND BORU/ PROFİL ŞEKİLLENDİRME MAKİNELERİ



5 EKSEN CNC BORU/PROFİL  
BÜKME MAKİNELERİ



3 TOPLU BORU/PROFİL  
BÜKME MAKİNELERİ



KURT AĞZI AÇMA  
MAKİNELERİ

## İLERİ TEKNİK DAİRE TESTERE MAKİNELERİ



TAM OTOMATİK DAİRE  
TESTERE MAKİNELERİ



YARI OTOMATİK DAİRE  
TESTERE MAKİNELERİ



MENGENE OTOMATİK VE MANUEL  
DAİRE TESTERE MAKİNELERİ

## DENER SAC İŞLEME MAKİNELERİ



SERVO ABKANT  
PRESLER



HİDROLİK ABKANT  
PRESLER



FİBER LAZER KESİM  
MAKİNELERİ

## RGWEL LAZER KAYNAK MAKİNELERİ



EKONOMİK EL TİPİ LAZER  
KAYNAK MAKİNELERİ



PROFESYONEL EL TİPİ LAZER  
KAYNAK MAKİNELERİ



MASALI TİP LAZER  
KAYNAK MAKİNELERİ

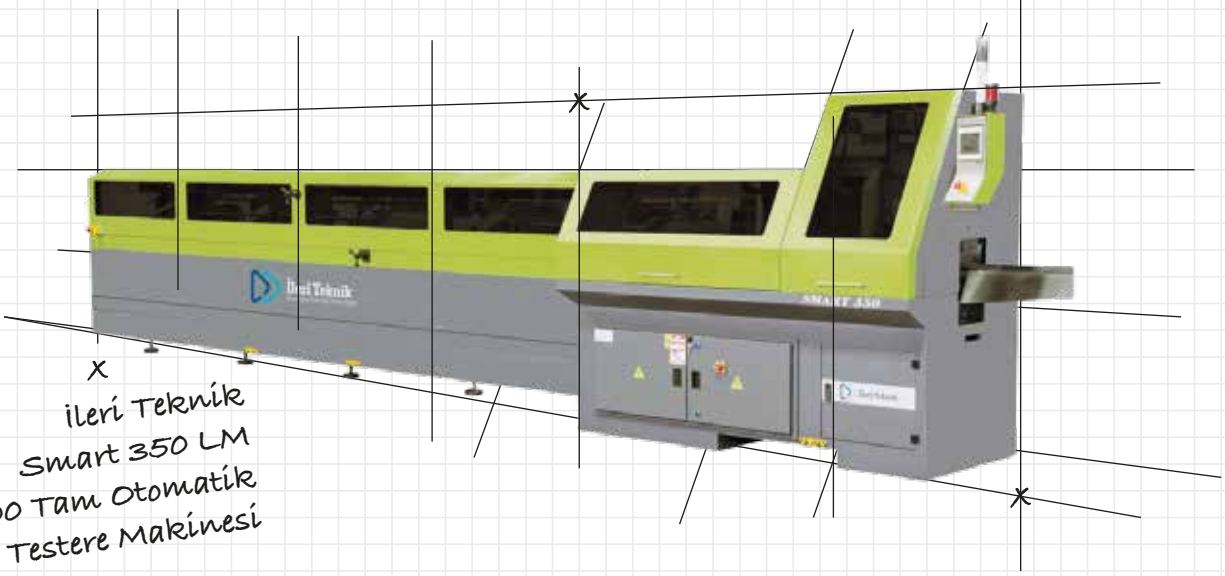


RGWELL W1500H  
El Tipi Fiber  
Lazer Kaynak  
Makinesi



Servo  
Elektrikli  
Abkant Pres

x  
x  
x



x  
ileri Teknik  
Smart 350 LM  
600 Tam Otomatik  
Daire Testere Makinesi



CESUR-38 5 Eksen  
CNC Boru ve Profil  
Bükme Makinesi



f X @ ▶ in S / istaymakina

F: +90 216 313 83 50 T: +90 216 313 83 50 M: info@istaymakina.com

Dudullu OSB DES Sanayi Sitesi 1. Cadde D7 Blok No: 69-71 Ümraniye - İSTANBUL

www.istaymakina.com